



智 慧 农 业

江动智造科技有限责任公司 2025 年度

职业危害因素年度检测招标文件

江动智造科技有限责任公司（下简称：江动智造）2025 年度生产现场职业危害因素年度监测，拟采用招标的办法选择技术服务单位，具体有关事宜如下：

一、项目概况：

1、项目名称：江动智造 2025 年度职业危害因素检测。

2、项目地点：盐城市建湖县上冈产业园园区大道 28 号

3、招标内容：江动智造 2025 年度职业危害因素检测，工作内容包括：完成年度生产现场职业危害因素检测，各类职业危害因素检测结果可控，符合国家标准，提供检测报告和检测报告评价报告。

4、服务时间：2025 年 12 月 31 日前。

5、质量要求：技术服务全过程符合国家环保法律法规的标准及要求。

二、招标要求：

1、报名单位需具备独立企业法人，依法注册并持有有效营业执照，具有省级或以上卫生健康主管部门颁发的职业卫生技术服务机构证书资质，实验室通过 CMA（检验检测机构资质认证），限江苏省内公司，注册资金 1000 万以上。

2、从事职业卫生咨询服务工作具备良好信誉，近三年无重大违法失信记录；

3、出具的检测报告及评价报告需附有监测单位的营业执照和资质证书（复印件加盖公章）。

4、报名资料：投标单位营业执照（复印件加盖公章）、法定代表人的授权委托书和经办人身份证复印件。

三、投标要求：

1、标书须加印密封，于 2025 年 12 月 25 日下午 3 时前送达江苏农华智慧农业科技股份有限公司监察审计部 321 室（盐城经济开发区希望大道南路 58 号，智慧农业行政办公大楼三楼），逾期不予受理。

2、招标小组成员：本次招标由监察审计部组织相关部门进行招标、评标工作。

3、其它：开标时间为 2025 年 12 月 25 日下午 3 时，电话通知中标单位，未中标者



不作通知。

四、评标方式：

总价最低者中标。

五、报价要求：

1、报价材料包括：

1. 1 投标函（总价需包含（6%）税率及本招标范围内的全部服务内容）；
1. 2 法定代表人身份证明书；
1. 3 授权委托书(如委托，需提供)；
1. 4 符合投标人资格要求的投标人营业执照(副本)或能有效识别二维码的复印件；

上述 1. 1 至 1. 4 的材料合订成册，一式一份，复印件须加盖投标人单位公章。

2、投标文件应装订成册，投标文件应装在投标文件封袋内（封袋大小可根据需要自行制作），加贴封条，并在封套的封口处加盖投标人单位公章。

3、投标人应在文件封袋上正确标明项目名称、投标人名称，并加盖单位公章。如快递投标文件，投标人须在外包装中注明“投标文件”+项目名称，如未注明责任自负。

注：未按上述要求密封的文件，招标人不予受理。

4、投标报价有效期：10 天

六、保证金：

投标保证金：投标人需以电汇方式交纳人民币壹仟元（¥1000.00）投标保证金后，投标人凭单位介绍信及本人身份证件到招标人（江苏农华智慧农业科技股份有限公司）财务管理部 205 室开具收据。保证金汇款截止时间：2025 年 12 月 25 日 11 时止。

中标单位的投标保证金在签订合同后，自动转为履约保证金（无息）。未中标单位的投标保证金在确定中标单位后一周内无息退还。

保证金账户：

户 名：江苏农华智慧农业科技股份有限公司；

账 号：1109660109000000713

开户行：江苏省盐城市工行营业部

如发生下列情况之一，招标单位将没收投标单位的投标保证金或履约保证金：

1、投标发现串标者；

2、哄抬价格者；



3、中标单位接到中标通知后三日内不与招标单位签订合同者。

定标后，在履行过程中如发现中标人存在围标、串标以及其他招标文件中规定的禁止行为，招标人有权单方终止合同并扣除保证金，另按合同金额的 20%追究中标方的违约金，同时取消今后与智慧农业的业务合作资格（此条款在合同签订时写入合同中）。

七、安全、文明施工要求：

技术服务过程必须确保安全，中标人自行承担技术服务实施过程中的质量、任何状况下的安全责任。非招标人原因，发生的一切问题和责任与招标人无关，相关一切费用或民事、刑事责任均由中标人自理。若中标人不能及时处理所发生的问题和责任，并且影响到申报进度时，招标人有权处理相关事务，所发生的费用在支付合同款时扣除。

八、付款方式：

1、本合同技术服务期内，甲方不付预付款，乙方完成生产现场职业危害因素检测，提供检测报告和检测报告评价报告后，向甲方提供技术服务费用增值税发票，甲方收到乙方增值税发票后，确认乙方完成各项工作符合国家环保法律法规要求，一次性现汇付清。

2、以上付款一律通过银行结转，中标人提供相应的增值税发票。

九、联系方式：

江苏农华智慧农业科技股份有限公司监察审计部（盐城经济技术开发区希望大道南路 58 号）：0515-88881808

其他咨询事宜江动智造安全部：13961996321

十、本标书解释权归江苏农华智造农业科技股份有限公司

十一、本标书可在我公司官网上 (<http://jd.dongyin.com/>) 自行下载。

附：投标函、授权委托书，江动智造职业危害因素检测方案

江苏农华智慧农业科技股份有限公司

二〇二五年十二月十六日



附件 1

投 标 函

:

1. 我方已仔细研究了招标文件的全部内容，愿以总价(税率)%承包本招标范围内的全部服务并承担法律法规规定的责任和义务。
2. 我方承诺在招标文件规定的投标有效期内不修改、撤销投标文件。
3. 如果我方中标，将派出作为本项目的项目负责人。
4. 如我方中标：
 - (1)我方承诺在收到中标通知书后，在中标通知书规定的期限内与你方签订合同。
 - (2)我方承诺按照招标文件规定向你方递交履约保证金。
 - (3)我方将严格履行本投标文件中的全部承诺和责任，并遵守招标文件中对投标人的所有规定。
 - (4)一旦我方中标，我方保证响应招标文件工期要求提供服务。
 - (5)我方保证按国家现行的检测规范和标准进行，出具真实科学、完全符合国家检测合格标准的报告。
5. 我方在此声明，所递交的投标文件及有关资料内容完整、真实和准确，且不存在“二、招标要求”规定的任何一种情形。

投标人(公章):

法人代表或授权委托人(签字或印章):

日期:



附件 2

授权委托书

本人（姓名）系（投标人名称）的法定代表人（单位负责人），现委托（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清确认、递交、撤回、修改投标文件、签订合同和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限：_____年_____月_____日。

代理人无转委托权。

附：法定代表人（单位负责人）身份证复印件及委托代理人身份证复印件。

注：本授权委托书需由投标人加盖单位公章并由其法定代表人（单位负责人）和委托代理人签字。

（粘接身份证复印件处）

投 标 人（签字）：_____（单位公章）

2025 年 月 日



江动智造职业危害因素检测方案

| 检测地点 | 职业病危害因 素名称 | 工种 | 点位 | 天数 | 监测费用(含6%税) |
|-----------------|---------------|----------------|----|----|------------|
| 一、铸造厂房 | | | | | |
| 造型 A 区 | | | | | |
| 电炉熔炼作业 | 混合粉尘 | 熔炼工 1# | 2 | 1 | |
| | 噪声 | | | 1 | |
| 东久造型线浇铸作业 | 粉尘 | 东久造型线浇铸 工 | 2 | 1 | |
| | 噪声 | | | 1 | |
| 砂处理系统拆包下料作 业 | 粉尘 | 砂处理系统下料 工 | 2 | 1 | |
| | 噪声 | | | 1 | |
| 砂处理系统砂制备作业 | 粉尘 | 砂处理系统制备 工 | 2 | 1 | |
| | 噪声 | | | 1 | |
| 东久造型线造型作业 | 粉尘 | 东久造型线造型 工 | 2 | 1 | |
| | 噪声 | | | 1 | |
| 东久造型线落砂处理作 业 | 粉尘 | 东久造型线落砂 处理工 | 2 | 1 | |
| | 噪声 | | | 1 | |
| 造型 B 区 | | | | | |
| 电炉熔炼作业 | 粉尘 | 熔炼工 2# | 2 | 1 | |
| | 噪声 | | | 1 | |
| 垂直造型线浇铸作业 | 粉尘 | 垂直造型线浇铸 工 | 2 | 1 | |
| | 噪声 | | | 1 | |
| 垂直造型线造型作业 | 粉尘 | 垂直造型线造型 工 | 2 | 1 | |
| | 噪声 | | | 1 | |
| 垂直造型线落砂处理作 业 | 粉尘 | 垂直造型线落砂 处理工 | 2 | 1 | |
| | 噪声 | | | 1 | |
| 开式造型线浇铸作业 | 粉尘 | 开式造型线浇铸 工 | 2 | 1 | |
| | 噪声 | | | 1 | |
| 开式造型线造型作业 | 粉尘 | 开式造型线造型 工 | 2 | 1 | |
| | 噪声 | | | 1 | |
| 开式造型线落砂处理作 业 | 粉尘 | 开式造型线落砂 处理工 | 2 | 1 | |
| | 噪声 | | | 1 | |
| 人工造型线造型作业 | 粉尘 | 人工造型线造型 工 | 2 | 1 | |
| | 噪声 | | | 1 | |
| 人工造型线脱模开箱作 业 | 粉尘 | 人工造型线脱模 开箱工 | 2 | 1 | |
| | 噪声 | | | 1 | |
| 制芯区 | | | | | |
| 拆包下料作业 | 粉尘 | 拆包下料工 | 2 | 1 | |
| | 噪声 | | | 1 | |
| 砂制备作业 | 粉尘 | 砂制备工 | 2 | 1 | |
| | 噪声 | | | 1 | |



江苏农华智慧农业科技股份有限公司招标公告

| | | | | | |
|-----------|--|----------|---|---|--|
| 冷造型作业 | 苯、甲苯、二甲苯、丙烯酸、乙酸丁酯、乙酸乙酯 | 冷造型工 1# | 3 | 1 | |
| | 噪声 | | | 1 | |
| 热造型作业 | 粉尘、二苯基甲烷二异氰酸酯、苯、甲苯、二甲苯、乙酸乙酯、乙酸丁酯 | 热造型工 | 3 | 1 | |
| | 噪声 | | | 1 | |
| 涂料作业 | 其他粉尘 | 涂料工 | 2 | 1 | |
| | 噪声 | | | 1 | |
| 烘烤作业 | 一氧化碳、二苯基甲烷二异氰酸酯、苯、甲苯、二甲苯、乙酸乙酯、乙酸丁酯 | 烘烤工 | 2 | 1 | |
| | 噪声 | | | 1 | |
| 抛丸作业 | 粉尘(铁砂：其他粉尘，石英砂，游离二氧化硅) | 抛丸工 | 2 | 1 | |
| | 噪声 | | | 1 | |
| | 噪声 | | | 1 | |
| 打磨作业 | 砂轮磨尘 | 打磨工 | 4 | 1 | |
| | 噪声 | | | 1 | |
| 油漆作业 | 苯、甲苯、二甲苯、乙酸丁酯、乙酸乙酯、丁醇、环己酮、丙酮、丁酮、丙烯酸、噪声 | 油漆工 | 2 | 1 | |
| 机加工厂房 | | | | | |
| 工艺装备线车床作业 | 噪声 | 工艺装备线车床工 | 2 | 1 | |
| 工艺装备线铣床作业 | 噪声 | 工艺装备线铣床工 | 2 | 1 | |
| 工艺装备线磨床作业 | 砂轮磨尘 | 工艺装备线磨床 | 2 | 1 | |



江苏农华智慧农业科技股份有限公司招标公告

| | | | | | |
|-------------|-------------------------------------|------------|---|---|--|
| | 噪声 | 工 | | | |
| 工艺装备线镗床作业 | 噪声 | 工艺装备线镗床工 | 2 | 1 | |
| 工艺装备线加工中心作业 | 噪声 | 工艺装备线加工中心工 | 2 | 1 | |
| 克瑞产品加工作业 | 噪声 | 克瑞产品数控车 | 2 | 1 | |
| | 噪声 | 克瑞产品钻床 | 2 | 1 | |
| | 噪声 | 克瑞产品铣床 | 2 | 1 | |
| 室盖加工作业 | 噪声 | 室盖铣床 | 2 | 1 | |
| | 粉尘 | 室盖铣床 | 2 | 1 | |
| | 噪声 | 室盖专用镗床 | 2 | 1 | |
| | 噪声 | 室盖钻床 | 2 | 1 | |
| | 粉尘 | 室盖钻床 | 2 | 1 | |
| 减速机箱体和东矩箱体 | 噪声 | 加工中心 | 2 | 1 | |
| 机体线铣床作业 | 噪声 | 机体线铣床工 | 2 | 1 | |
| | 粉尘 | 机体线铣床工 | 2 | 1 | |
| 机体线钻床作业 | 噪声 | 机体线钻床工 | 2 | 1 | |
| | 粉尘 | 机体线钻床工 | 2 | 1 | |
| 机体线镗床作业 | 噪声 | 机体线镗床工 | 2 | 1 | |
| 机体线清洗作业 | 噪声 | 机体线清洗工 | 2 | 1 | |
| 机体线包装作业 | 噪声 | 机体线包装工 | 2 | 1 | |
| 缸盖线铣床作业 | 噪声 | 缸盖线铣床操作工 | 2 | 1 | |
| | 粉尘 | 缸盖线铣床操作工 | 2 | 1 | |
| 缸盖线磨床作业 | 噪声 | 缸盖线磨床操作工 | 2 | 1 | |
| 缸盖线钻床作业 | 噪声 | 缸盖线钻床工 | 2 | 1 | |
| | 粉尘 | 缸盖线钻床工 | 2 | 1 | |
| 缸盖线清洗作业 | 噪声/ | 缸盖线清洗工 | 2 | 1 | |
| 飞轮线车床作业 | 噪声 | 飞轮线车床工 | 2 | 1 | |
| | 粉尘 | 飞轮线车床工 | 2 | 1 | |
| 飞轮线钻床作业 | 噪声 | 飞轮线钻床工 | 2 | 1 | |
| | 粉尘 | 飞轮线钻床工 | 2 | 1 | |
| 飞轮线拉床作业 | 噪声 | 飞轮线拉床工 | 1 | 1 | |
| 飞轮线刻字作业 | 噪声 | 飞轮线刻字工 | 1 | 1 | |
| 飞轮线刷漆作业 | 苯、甲苯、二甲苯、丙烯酸、乙酸丁酯、乙酸乙酯、丁醇、环己酮、丙酮、丁酮 | 飞轮线刷漆工 | 2 | 1 | |



江苏农华智慧农业科技股份有限公司招标公告

| | | | | | |
|------------------|-------------------------------------|----------|---|---|--|
| | 噪声 | | | | |
| 飞轮线清洗作业 | 噪声 | 飞轮线清洗工 | 2 | 1 | |
| 飞轮线包装作业 | 噪声 | 飞轮线包装工 | 3 | 1 | |
| 装配厂房 | | | | | |
| 装配打毛刺上挂作业 | 噪声 | 装配打毛刺上挂工 | 2 | 1 | |
| 装配人工高压清洗枪清洗 | 噪声 | 装配人工清洗工 | 2 | 1 | |
| 装配下挂作业 | 噪声 | 装配下挂工 | 2 | 1 | |
| 装配打字作业 | 噪声 | 装配打字工 | 2 | 1 | |
| 装配机体轻装作业 | 噪声 | 装配轻装工 1# | 2 | 1 | |
| 装配总装作业 | 噪声 | 装配总装工 1# | 2 | 1 | |
| 装配环形试车作业 | 二氧化氮、 | 装配环形试车工 | 2 | 1 | |
| | 二氧化硫 | | | 1 | |
| | 噪声 | | | 1 | |
| 装配台架试车作业 | 二氧化氮、 | 装配台架试车工 | 2 | 1 | |
| | 二氧化硫 | | | 1 | |
| | 噪声 | | | 1 | |
| 装配内腔清洗作业 | 噪声 | 装配内腔清洗工 | 2 | 1 | |
| 装配整机清洗作业 | 噪声 | 装配整机清洗工 | 2 | 1 | |
| 装配喷漆作业 | 苯、甲苯、二甲苯、丙烯酸、乙酸丁酯、乙酸乙酯、丁醇、环己酮、丙酮、丁酮 | 装配喷漆工 | 2 | 1 | |
| | 噪声 | | | 1 | |
| 装配后装配作业 | 噪声 | 装配后装配工 | 2 | 1 | |
| 装配备料作业 | 噪声 | 装配备料工 | 2 | 1 | |
| 公辅设施 | | | | | |
| 锅炉房 | 一氧化碳 | 锅炉工 | 1 | 1 | |
| | 噪声 | | | 1 | |
| 装配车间空压站 | 噪声 | 装配车间维修工 | 1 | 1 | |
| 铸造车间空压站 | 噪声 | 铸造车间维修工 | 1 | 1 | |
| 金工车间空压站 | 噪声 | 金工车间维修工 | 1 | 1 | |
| 110KV 变电所主变压器高压侧 | 工频电场 | 电工 | 1 | 1 | |
| 110KV 变电所高压开关 | 工频电场 | | 1 | 1 | |
| 110KV 变电所配电柜 | 工频电场 | | 1 | 1 | |



江苏农华智慧农业科技股份有限公司招标公告

| | | | | | |
|------------|-------------|-------|---|---|--|
| 水泵房 | 噪声 | 水泵工 | 1 | 1 | |
| 废水处理站投料作业 | 盐酸、氢氧化钠 | 废水处理工 | 2 | 1 | |
| | 噪声 | | 2 | 1 | |
| 废水处理站压滤机作业 | 氨、硫化氢 | | 2 | 1 | |
| 机加工电焊作业 | 电焊烟尘、锰及其化合物 | 电焊工 | 3 | 1 | |
| | 电焊弧光、噪声 | | 2 | 1 | |

个体检测

| | | | | | |
|----------|------|---------|---|---|--|
| 装配厂房备料作业 | 个体噪声 | 装配厂房备料工 | 2 | 1 | |
|----------|------|---------|---|---|--|

二、消失模车间

| | | | | | |
|------|--------|--------|---|---|--|
| 生产车间 | 苯乙烯 | 压制成型岗位 | 4 | 1 | |
| | 噪声 | | 4 | 1 | |
| | 苯 | 粘合拼接岗位 | 2 | 1 | |
| | 甲苯 | | 2 | 1 | |
| | 二甲苯 | | 2 | 1 | |
| | 乙酸乙酸 | | 2 | 1 | |
| | 乙酸丁酯 | | 2 | 1 | |
| | 噪声 | 浸涂岗位 | 2 | 1 | |
| | 游离二氧化硅 | | 2 | 1 | |
| | 总尘 | | 2 | 1 | |
| | 呼尘 | | 2 | 1 | |
| | 噪声 | 浇筑岗位 | 2 | 1 | |
| | 苯乙烯 | | 2 | 1 | |
| | 总尘 | | 2 | 1 | |
| | 呼尘 | | 2 | 1 | |
| | 噪声 | | 2 | 1 | |

三、压铸生产线

| | | | | | |
|------|-------|------|---|---|--|
| 生产车间 | 氧化铝粉尘 | 熔化作业 | 2 | 1 | |
| | 一氧化碳 | | 2 | 1 | |
| | 高温 | | 2 | 1 | |
| | 噪声 | | 4 | 1 | |
| | 照明 | | 2 | 1 | |
| | 氧化铝粉尘 | 压铸作业 | 4 | 1 | |
| | 一氧化碳 | | 4 | 1 | |
| | 高温 | | 4 | 1 | |
| | 噪声 | | 4 | 1 | |
| | 控制点风速 | | 4 | 1 | |
| | 砂轮磨尘 | 打磨作业 | 2 | 1 | |
| | 噪声 | | 2 | 1 | |
| | 照明 | | 2 | 1 | |



江苏农华智慧农业科技股份有限公司招标公告

| | | | | | |
|--|-------|-------|---|---|--|
| | 控制点风速 | | 2 | 1 | |
| | 铝金属粉尘 | 抛丸作业 | 2 | 1 | |
| | 噪声 | | 2 | 1 | |
| | 照明 | | 2 | 1 | |
| | 噪声 | 机加工作业 | 2 | 1 | |
| | 照明 | | 2 | 1 | |
| | 其它 | | | | |
| | 合计 | | | | |