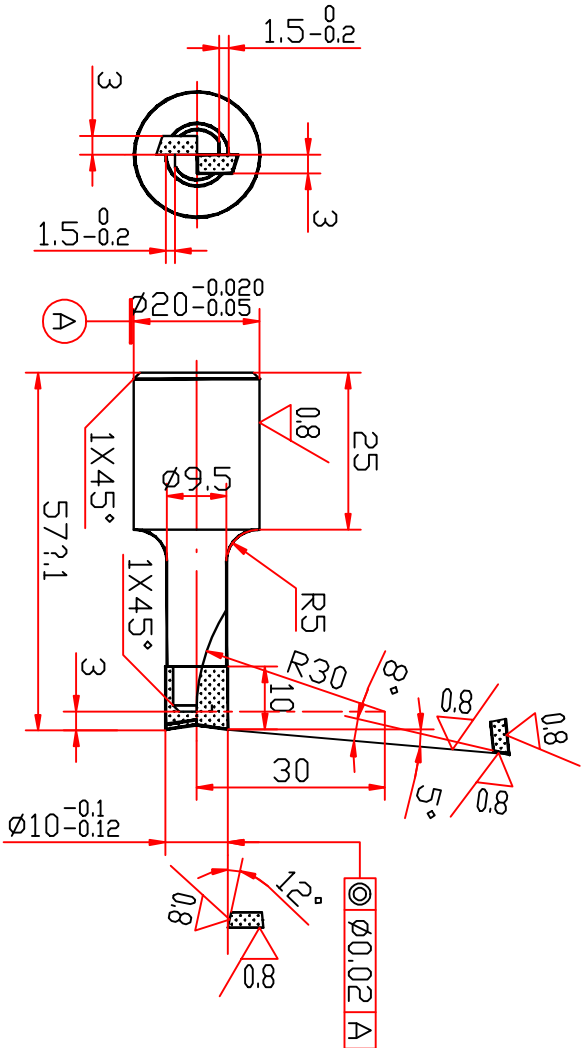


SC-10-D-20020-S61S

6.3
其余



- 1、刃体调质HRC28-32;
- 2、刀片牌号YG6;
- 3、刀片槽按刀片配铣;
- 4、 $\phi 10$ 刃部分锥度允差不大于0.005mm.

由 Autodesk 教育版产品制作

由 Autodesk 教育版产品制作

制图/附件登记				底图总号			
描图				签字			
描校				日期			
旧底图总号				设计			
底图总号				审核			
工艺				日期			

标记		更改文件号		签字		日期	
设计		标准		审核		日期	
绘图		日期		日期		日期	
审核		日期		日期		日期	
工艺		日期		日期		日期	

键槽铣刀				45#+YG6			
04.003.02.05.07.476				图样标记			
				数量		重量	
				100		比例	
				1:1		共	
				张		第	
				张		张	

S195-02002-D-04-35 江苏江动柴油机制造有限公司