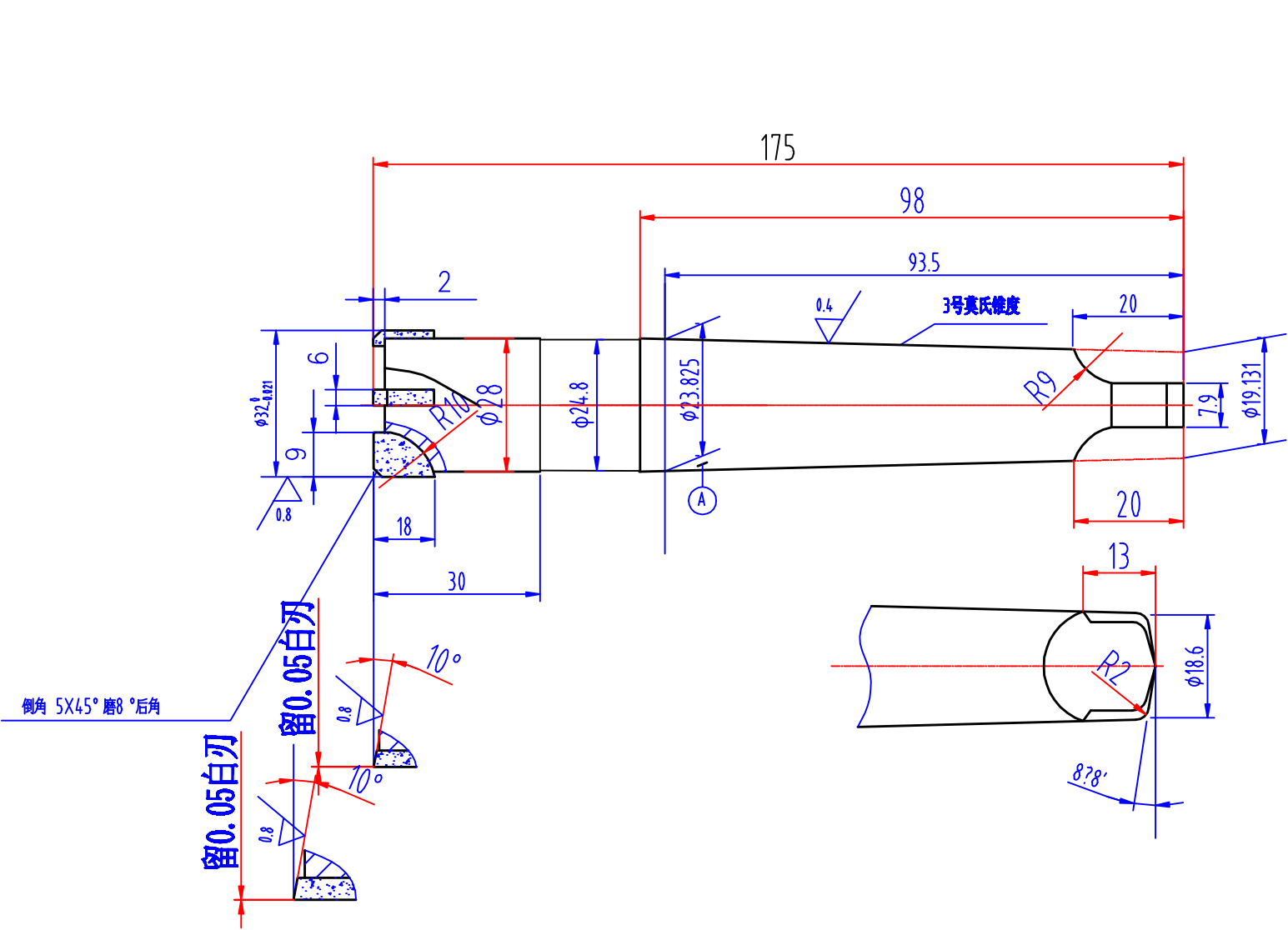


普(通)用件登记
描 图
描 校
旧底图总号
底图总号
签 字
口 吻



其 余 6.3

技术要求
热处理: C48(刀体)

φ31*169

设计	校对	标准化	审定
标记	数量	更改文件号	签字
日期			

凸轮轴扩孔刀

ZH1115.1-5-CT-6030			
图样标记	数量	重量	比例
	10		1:1
共 1 张		第 1 张	