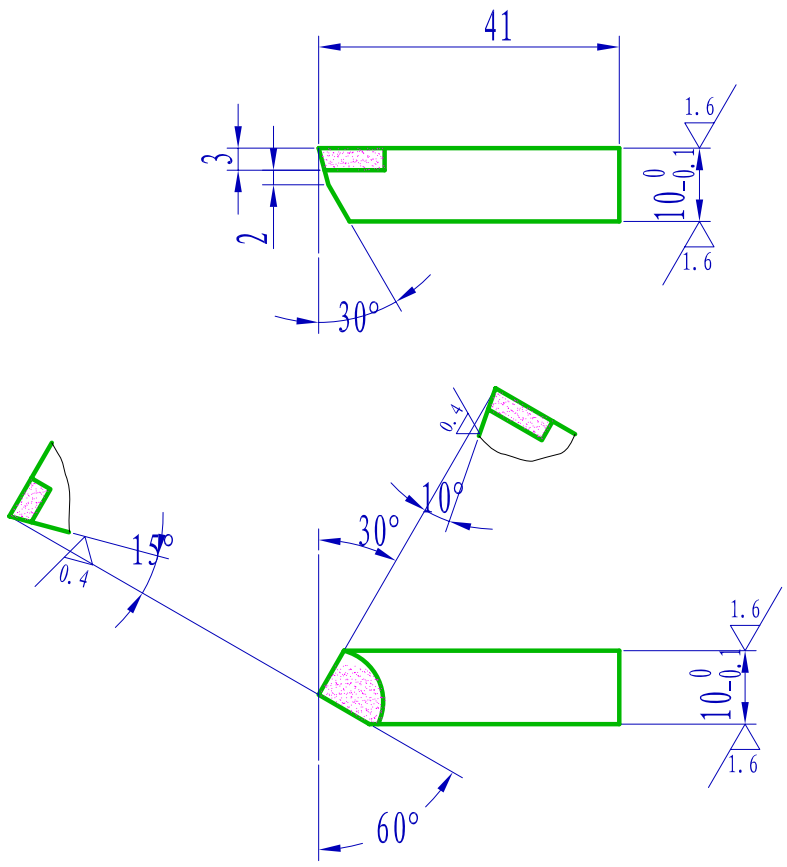


其余 $\sqrt{6.3}$



技术要求

- 1、全部锐角倒钝。
- 2、热处理C42。

4

借(通用件)登记
描图

描校

旧底图总号

底图总号

签字

日期

						镗刀			ZH1120 . 3-2-60701-001
									45+YG6
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	数量	比例	江苏江动柴油机制造有限公司
设计				标准化			10		
校对				审定					
审核									
工艺				批准		共	张	第	张