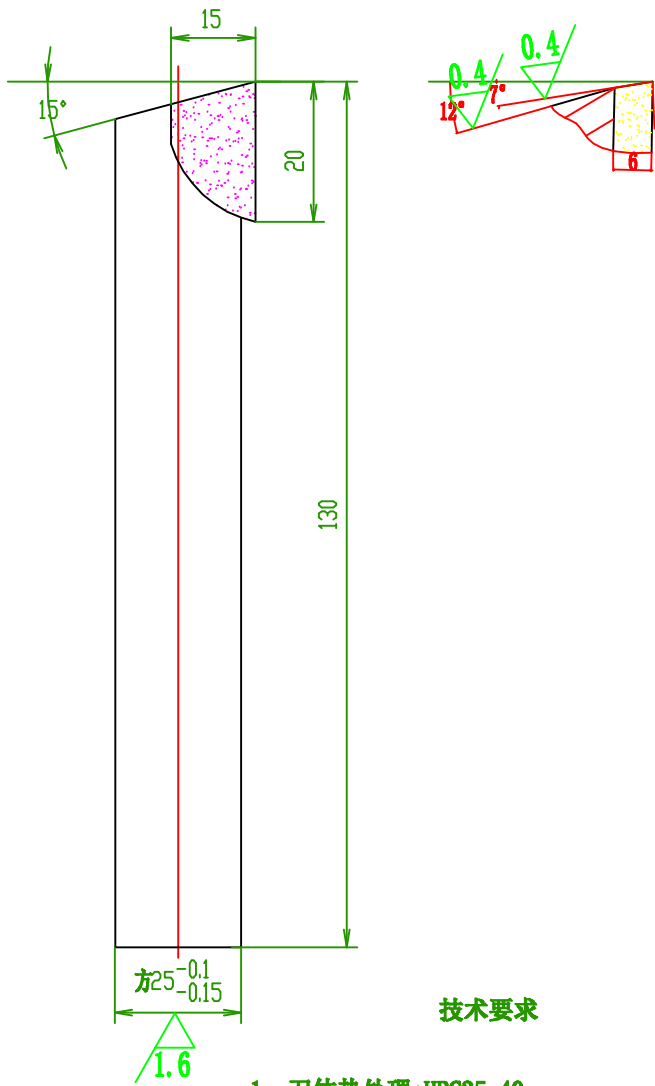


其余 $\sqrt{1.6}$



技术要求

- 1. 刀体热处理:HRC35-40.
- 2. 清理焊渣,刀片不得有裂纹等缺陷.

描图

描校

旧底图总号

底图总号

签字

日期

飞轮数控车外圆车刀(右)

45+YG3

ZH1110.-5-02-60705

图样标记数量重量比例

30

共张第张

江淮动力股份有限公司

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计			标准化	
绘图			审定	
审核				
工艺			日期	