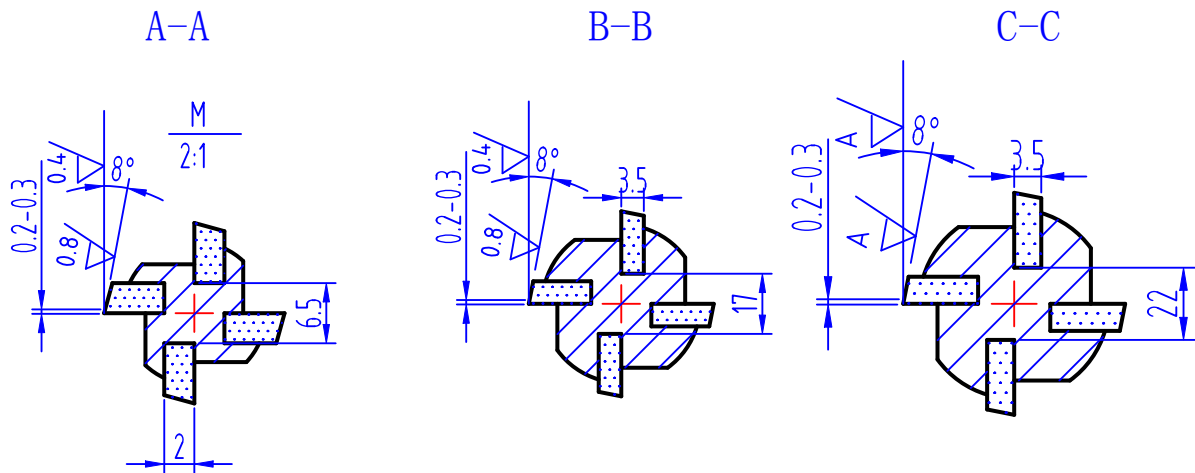
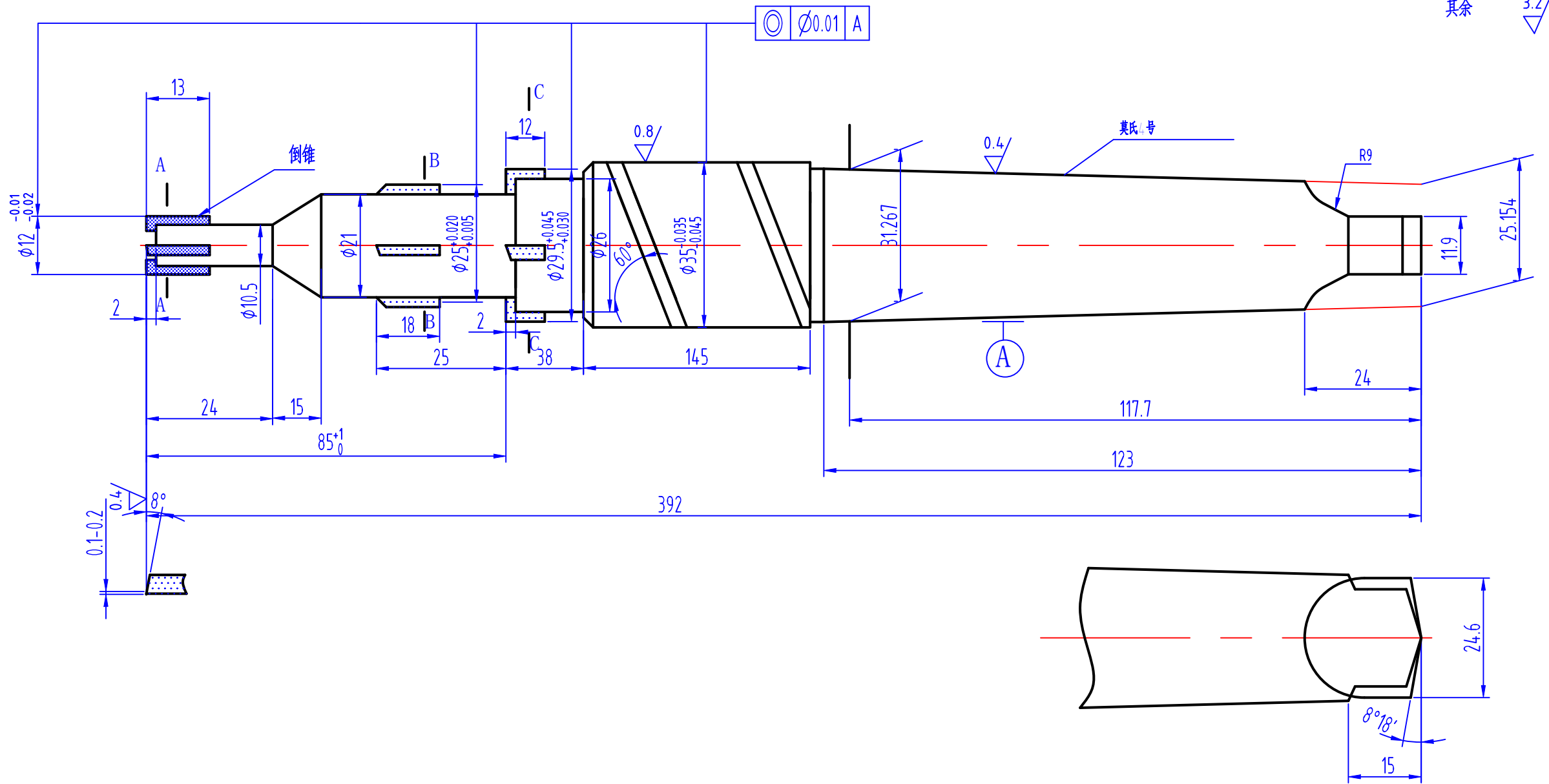




技术要求
调质硬度为HRC28-32。
锥柄和导向部分淬硬为HRC45-50。
刀槽按刀片配制。

						JD280气缸盖 喷油嘴铰刀	JD280. 3-2-60701-001				
							图样标记		数量	重量	比例
标记	处数	更改文件号		签字	日期						
设计				标准化		YG6+45	共 1 张		第 1 张		
校对				审定			江苏江动柴油机制造有限公司				
审核											
工艺				日期							