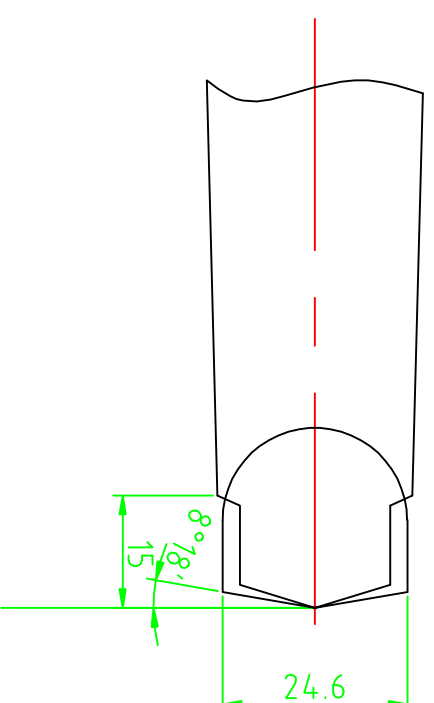
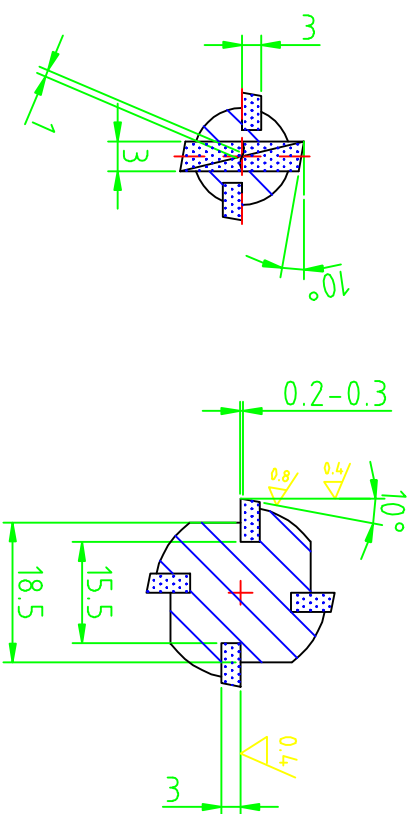
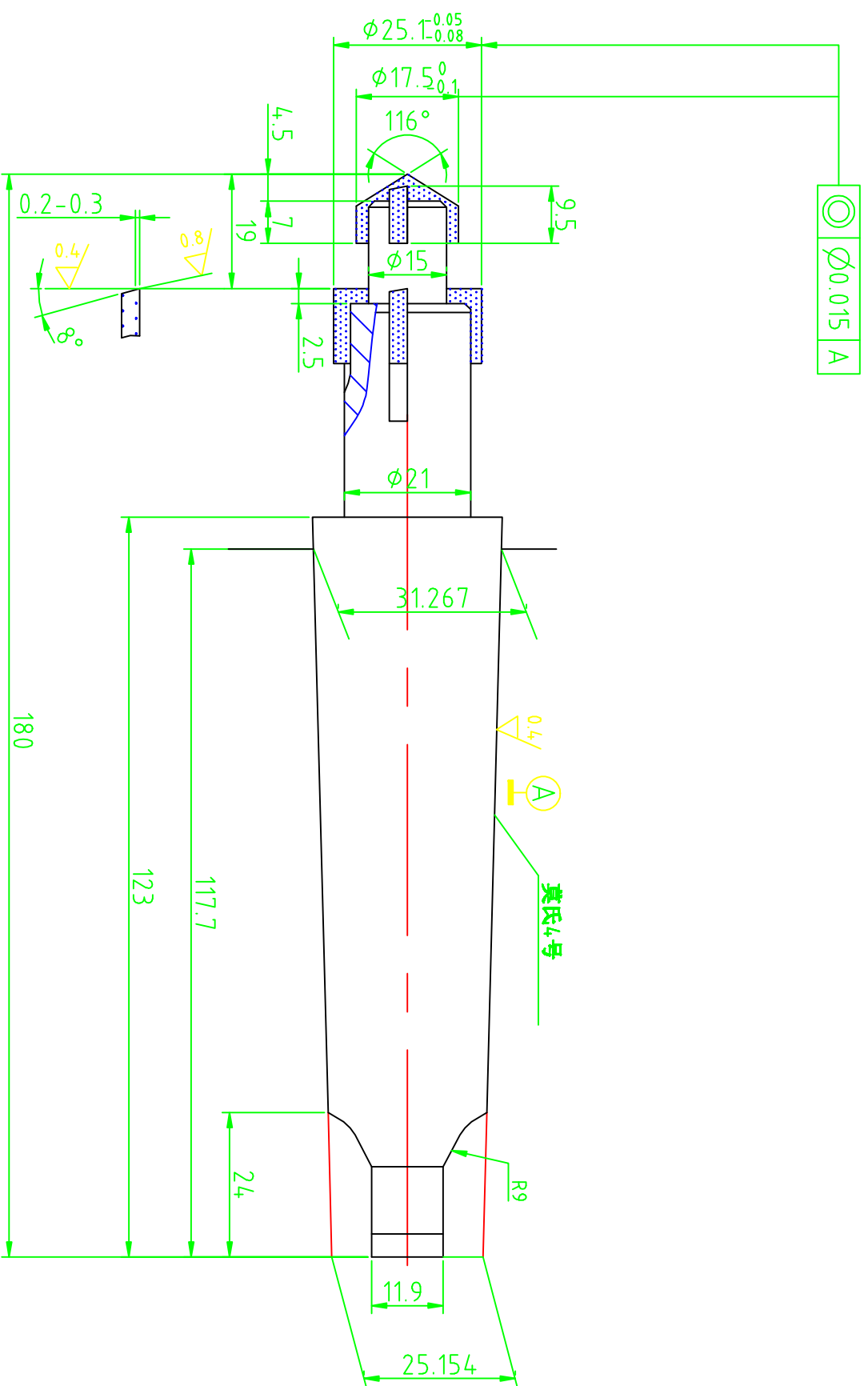




技术要求

调质硬度为HRC28—32。
锥柄淬硬为HRC45—50。
刀槽按刀片配制。