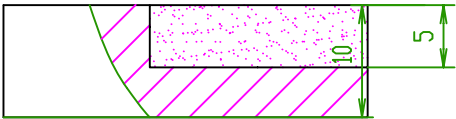
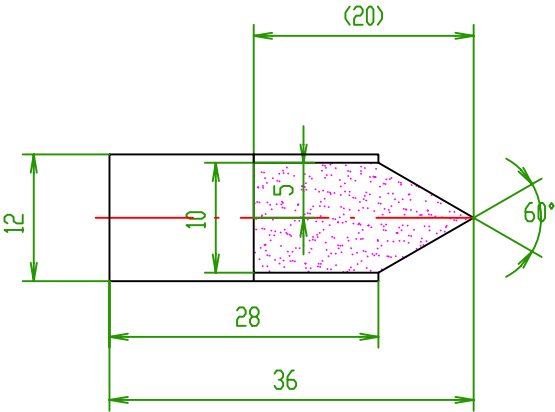


其余 6.3



技术要求

- 1. 刀体热处理 HRC35-40.
- 2. 去尖角 1X45° .
- 3. 清理焊渣, 刀片不得有裂纹等缺陷.

由 Autodesk 教育版产品制作

由 Autodesk 教育版产品制作

借（通）用件登记										
描 图										
描 校										
旧底图总号										
底图总号						飞轮尖刀				FL-60701-001
签 字										
	标记	处数	更改文件号	签字	日期	04. 003. 02. 05. 12. 826				
	设计			标准化		45+YG3				
日 期	校对			审定						
	审核									
	工艺			日期						
						共 张		第 张		江动智造科技有限责任公司