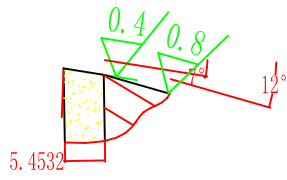


1.6



1. 刀体热处理:HRC35-40.
2. 清理焊渣,刀片不得有裂纹等缺陷.

					飞轮数控车外圆车刀 04.003.02.05.12.827	ZH1110.-5-02-60704				
						图 样 标 记		数 量	重 量	比 例
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期				20		
设 计			标准化			45+YG3	共 张		第 张	
绘 图			审 定		江淮动力股份有限公司					
审 核										
工 艺			日 期							