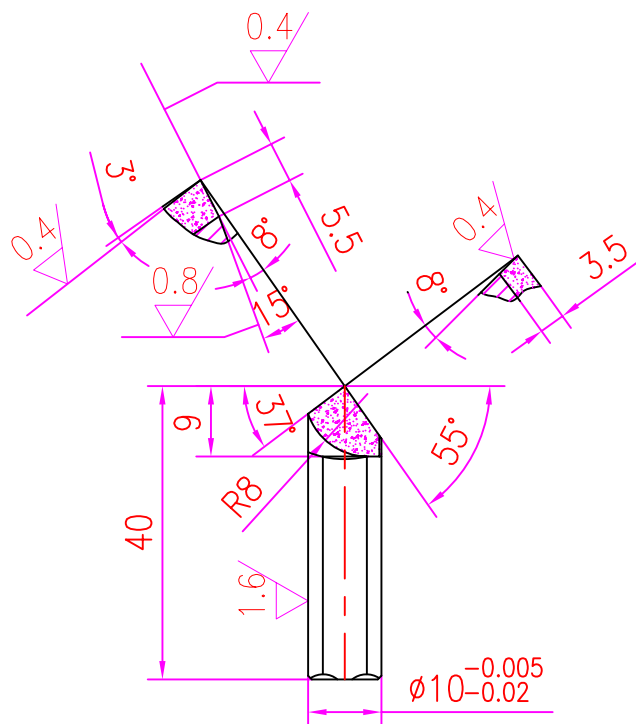


其余 3.2 

借通用件登？

技术要求

1、刀体热处理：HRC35-40；
2、清理爆渣，刀片不得有裂纹等缺陷。

描

校 描

底:

					镗刀 04.003.02.05.10.276	UD757-001		
						7??	重 量	比 例
??	?p	更改文件	~ 字	日期				
??	陈汝红	?准查				共2 ?	第 ?	
校		定			45+YG6	江苏江淮动力股份有限公司		
核		批 准						
工?查		日 期						

1