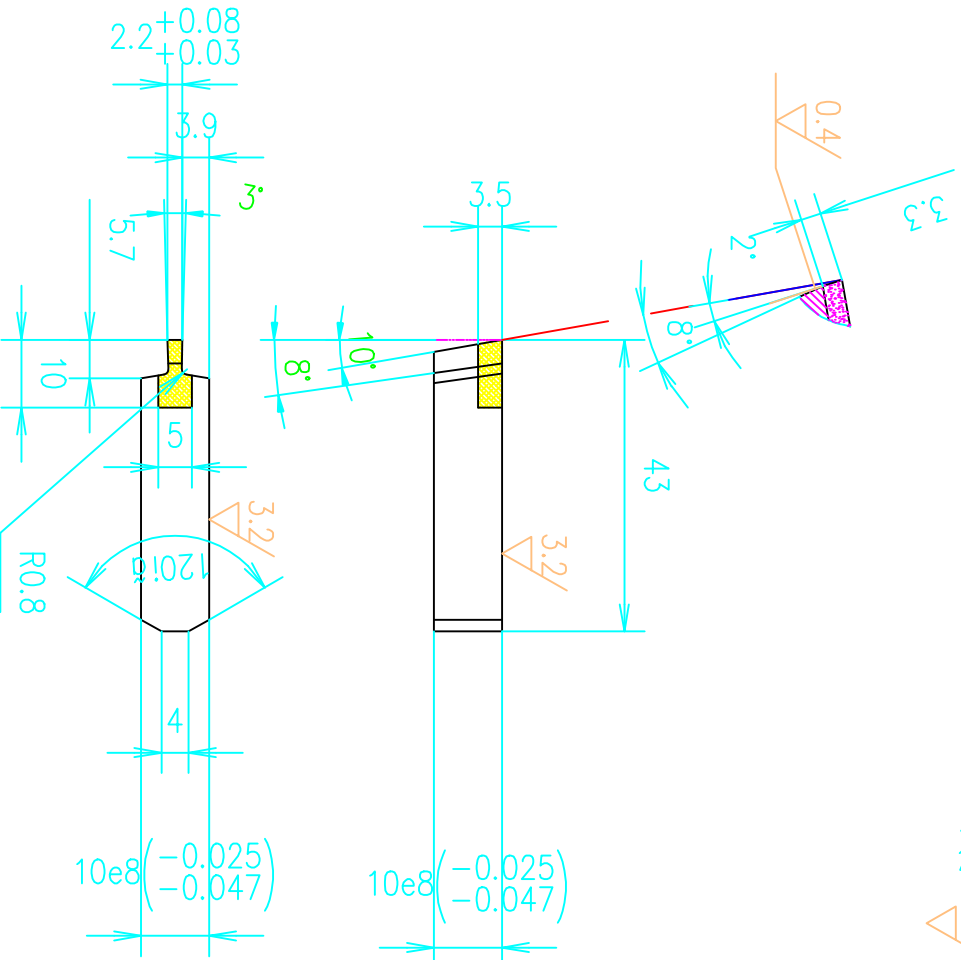


公差等级	基本尺寸		段(线性尺寸)		GB/T 1804-2000
	0.5~3	>3~6	>30~120	>120~400	
中等 (m)	±1	±1.2	±1.5	±1.8	±1.5



由 Autodesk 教育版产品制作

由 Autodesk 教育版产品制作

插图	四周倒角及去尖角									
描 校	刀体调质									
旧底图总号										
底图总号										
签字										
日期										
设计	处数	更改文件号	标准化	签字	日期	单缸机体-卡簧槽 剖刀				
绘图			审 定							
审核										
工艺			日 期							
40Cr+YG8						S195-01006-U07-5				
江珠机械制造有限公司										
共 张 第 张						图 样 标 记	数 量	重 量	比 例	
							30			