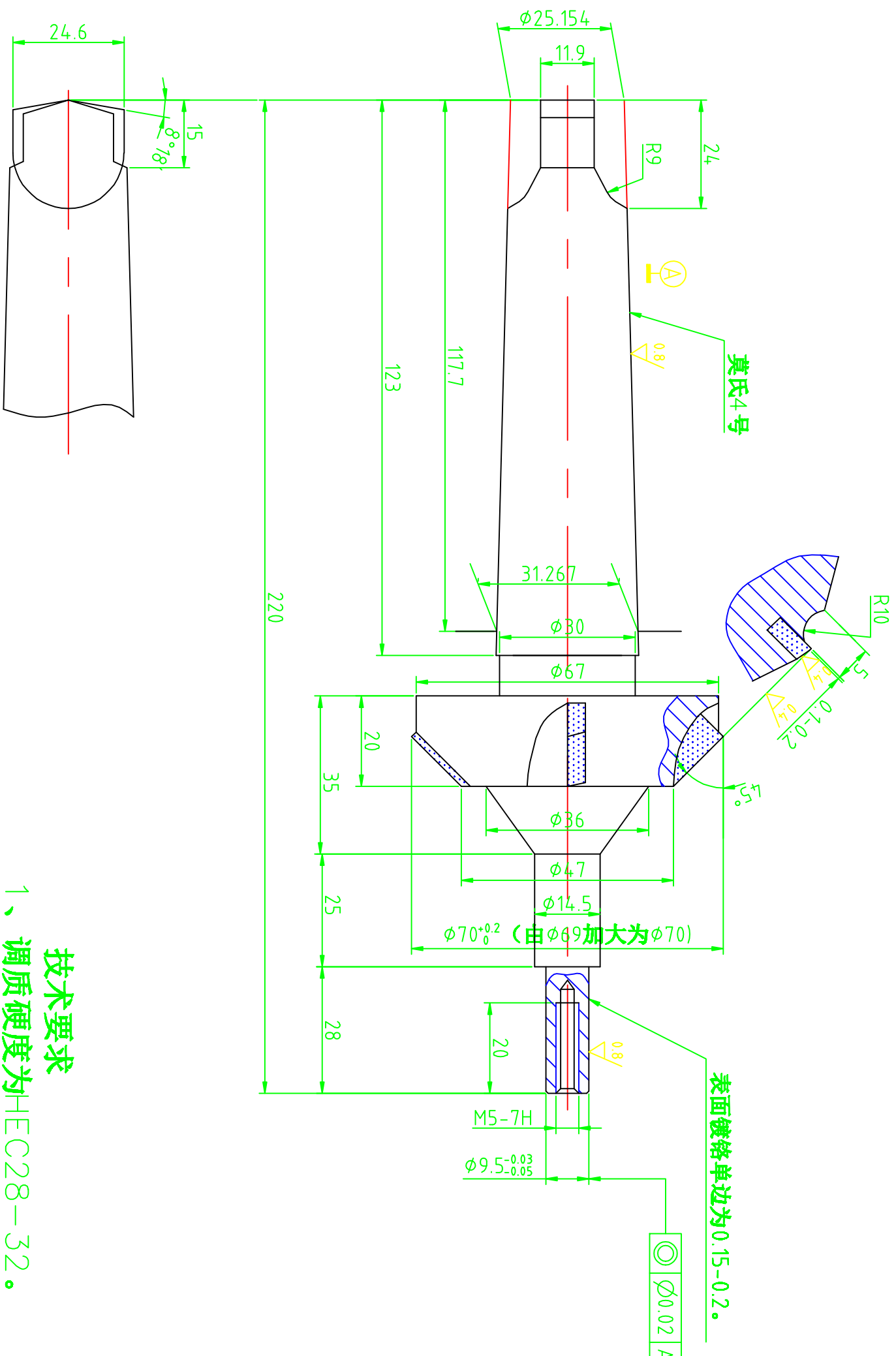


其余



技术要求

- 1、调质硬度为HRC28—32。
2、锥柄淬火硬度为HRC45—50。

[illegible]