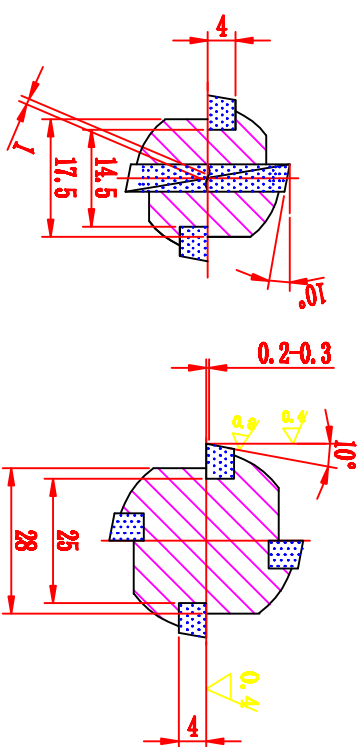
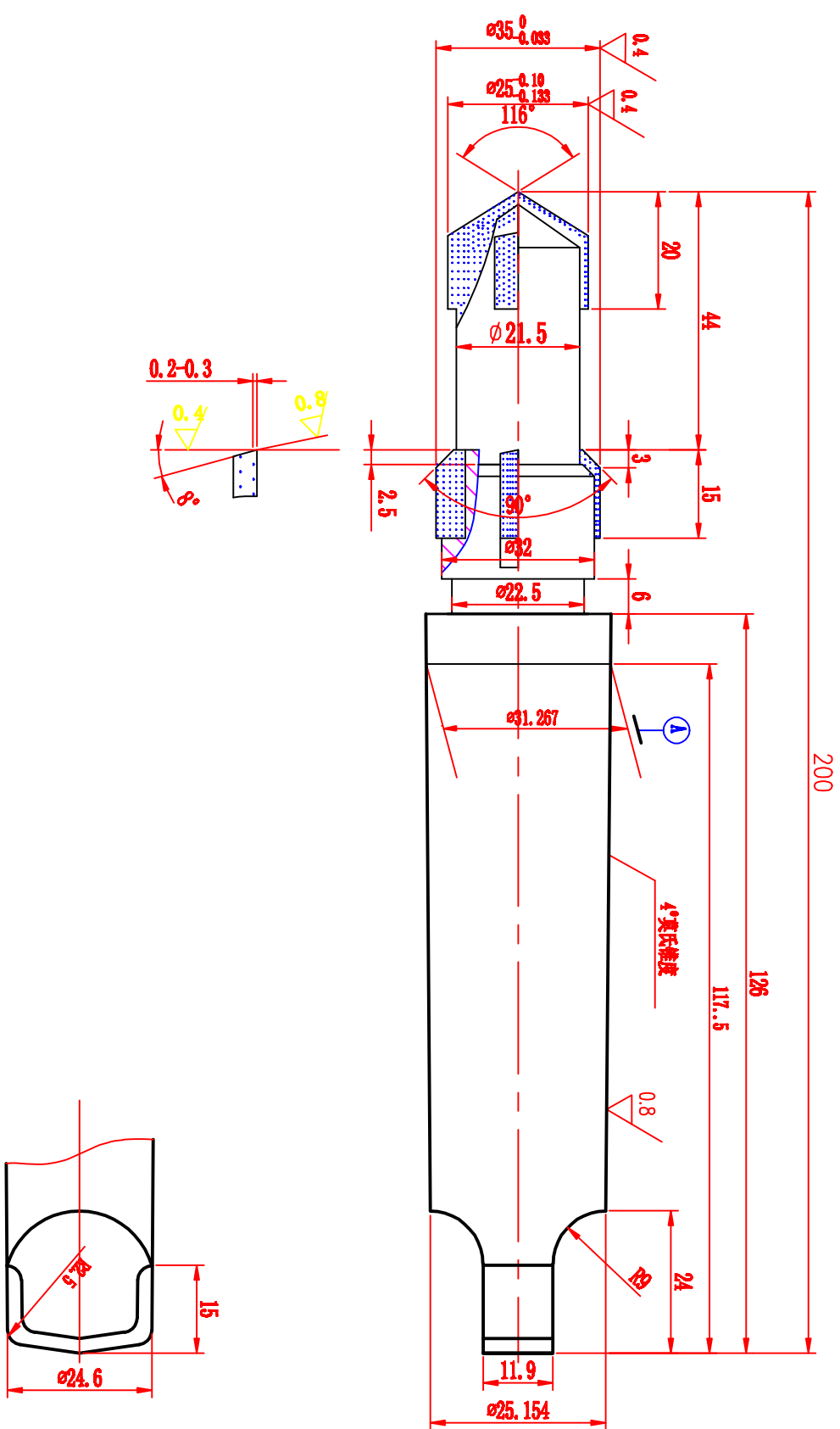


其 余



技术要求

- 1、热处理：调质：HRC28-32，
维氏硬度为HV45-50。
- 2、刀槽按刀片配制。