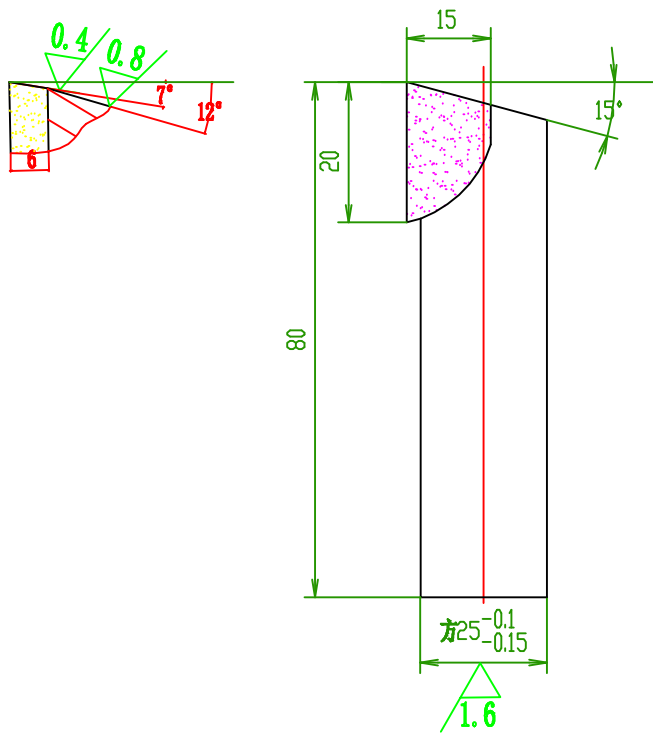


其余 $\sqrt{1.6}$



技术要求

- 1. 刀体热处理:HRC35-40.
- 2. 清理焊渣,刀片不得有裂纹等缺陷.

描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计			标准化	
绘图			审定	
审核				
工艺			日期	

飞轮数控车外圆车刀 (左)
45+YG3

ZH1110.-5-02-60706			
图样标记	数量	重量	比例
	30		
共	张	第	张
江淮动力股份有限公司			